

建设项目竣工环境保护执行报告

一、项目基本情况

项目名称	浙江圣力邦漆业有限公司年产 50 万套电动车塑件涂装加工技改项目竣工环境保护验收监测报告
建设地点	金华经济开发区金西区块
建设项目性质	技改
项目实际总投资	1600 万元
项目环保实际投资	200 万元
环评日期	2016 年 6 月

企业于 2015 年 10 月 28 日金华经济技术开发区管理委员会经济发展局以“金开经发技变更【2015】7 号”文件对该项目进行立项备案；2016 年 6 月 13 日，金华市环保局以“金环建开[2016]35 号”文对该项目环境影响报告书进行批复。技改项目于 2016 年 7 月开工建设，至 2016 年 11 月完成工程建设、设备基本安装完毕，经各项前期设备调试后即投入试运行。2017 年 3 月，金华市环科环境技术有限公司对本项目做了环境监理总结报告。

二、项目工艺流程及污染物排放

浙江圣力邦漆业有限公司主要对电动车塑件进行涂装加工，具体生产工艺流程见图 1-1：

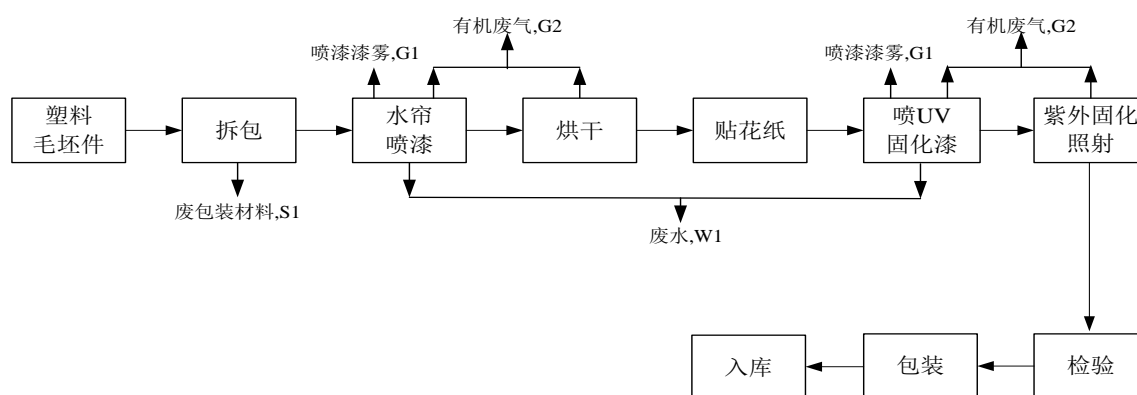


图 1-1 生产工艺流程及产污图

主要污染物产生及排放情况：

废水：

项目生产过程中产生的除漆雾废水经污水处理站处理后返回生产用于除漆雾，不外排。生活污水经沼气净化池处理达标后纳管进入开发区污水管网，接入金西污水处理厂进一步处理，最后排入金华江。

废气：

项目实际生产中产生的废气主要为喷漆漆雾与调漆、喷漆产生的有机废气，底漆面漆闪干流平、流平及烘干固化工序产生的有机废气，UV 光固化漆闪干流平、流平及烘干固化工序产生的有机废气，天然气燃烧废气，食堂油烟。

喷漆漆雾与调漆、喷漆产生的有机废气通过水雾处理箱+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置之后引至 17m 排气筒高空排放。

底漆面漆闪干流平、流平及烘干固化工序产生的有机废气通过冷凝回收+光催化耦合等离子体有机废气净化装置之后引至 17m 排气筒高空排放。

UV 光固化漆闪干流平、流平及烘干固化工序产生的有机废气通过旋流板塔+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置之后引至 17m 排气筒高空排放。

天然气燃烧废气收集后与底面漆烘干废气一起引至 17m 排气筒高空排放。

食堂油烟依托原有食堂油烟净化器处理之后引至 15 米排气筒高空排放。

噪声：

本项目噪声主要来源于空压机、生产设备等设备运行时产生的噪声。噪声通过墙体隔声后对周围环境影响不大。

固废：

项目固体废物主要是生产过程产生的漆渣、蒸馏残渣、废催化剂、废水处理污泥、废油漆桶、废砂纸、废包装材料和生活垃圾等。

漆渣：产生量约 8t/a，经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；
蒸馏残渣：产生量约 0.3t/a，经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；
废催化剂：产生量约 0.2t/a，经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；
废水处理污泥：产生量约 8t/a，经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；
废油漆桶：产生量约 2t/a，经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；

公司无害化处置；废砂纸：产生量约 0.2t/a，经分类收集后送废品回收单位综合利用；废包装材料：产生量约 2t/a，经分类收集后送废品回收单位综合利用；生活垃圾，产生量约 18t/a，由环卫部门统一清运。

三、项目环保设施情况

1、项目环保投资情况一览表

序号	项目名称	环评设计		实际建设	
		内容	投资（万元）	内容	投资（万元）
1	废气治理	水雾处理箱、空气去湿器、光催化耦合等离子体有机废气净化装置等	150	水雾处理箱、空气去湿器、光催化耦合等离子体有机废气净化装置等	150
2	废水处理	混凝沉淀、A/O 工艺等	35	混凝沉淀、A/O 工艺等	35
3	固废暂存	固废收集、临时暂存	13	固废收集、临时暂存	13
4	噪声治理	机械设备隔声及减震措施	2	机械设备隔声及减震措施	2
		合计	200	/	200

四、环评要求落实情况检查表

序号	环评对项目的污染防治措施			执行情况	变更情况
	类型	排放源	污染防治措施		
1	大气污染物	喷漆	喷涂生产线调漆和喷漆工序产生有机废气经集气设施收集后引至废气处理设施（水雾处理箱+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置）处理后 15m 排气筒高空排放。符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）二级标准	经“水雾处理箱+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置”处理后在屋顶 17m 高排放	满足
		烘干	底漆、面漆烘干排气筒有机废气经收集后引至废气处理设施（冷凝回收+光催化耦合等离子体有机废气净化装置）处理后 15m 排气筒高空排放。符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）二级标准	经“冷凝回收+光催化耦合等离子体有机废气净化装置”处理后在屋顶 17m 高排放	满足
		烘干	UV 光固化漆烘干排气筒有机废气经收集后引至废气处理设施（旋流板塔+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置）处理后在屋顶 17m 高排放	经“旋流板塔+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置”处理后在屋顶 17m 高排放	满足

序号	环评对项目的污染防治措施			执行情况	变更情况	
	类型	排放源	污染防治措施			
		气筒有机废气	塔+空气去湿器+光催化耦合等离子体有机废气净化装置)处理后 15m 排气筒高空排放。符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 二级标准	17m 高排放		
	喷涂	喷涂车间无组织有机废气	加强车间通风, 避免废气在车间内聚集。符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996) 二级标准	已加强车间通风	满足	
	干燥炉	天然气燃烧废气	收集后 15m 排气筒高空排放。符合《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 二类标准要求	天然气燃烧废气经收集后引至 17m 高空排放。	满足	
	食堂	食堂油烟	依托现有油烟净化器进行处理, 经处理后的废气经屋顶高空排放。符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中的要求	依托现有油烟净化器进行处理, 经处理后的废气经屋顶高空排放	满足	
2	水污染物	除漆雾废水、生活污水 COD _{Cr} 、NH ₃ -N、SS	项目新建污水处理站, 各废水经处理达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中三级标准后纳管, 最终入金西污水处理厂集中处理。	项目生产过程中产生的废水经污水处理站处理后经管网送至储水池全部重新回用于生产, 不外排。生活污水经沼气净化池处理达标后纳管进入开发区污水管网。	满足	
3	噪声	包括基础减振、消音设备等		企业对项目主要高噪音设施进行了减振降噪措施, 并对各工序进行了单独隔离, 进一步降低了噪声污染影响。	满足	
4	固废	喷漆	漆渣	委托有资质单位处理	经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置	满足
		洗枪水蒸馏	蒸馏残渣			满足
		废气处理	废催化剂			满足
		废水处理	废水处理污泥			满足
		原料包装桶	废油漆桶等			满足
		检验	废砂纸	经分类收集后送废品回收单位综合利用	经分类收集后送废品回收单位综合利用	满足

序号	环评对项目的污染防治措施			执行情况	变更情况	
	类型	排放源	污染防治措施			
		拆包	废包装材料	经分类收集后送废品回收单位综合利用	经分类收集后送废品回收单位综合利用	满足
		生活	生活垃圾	由环卫部门统一处理	由环卫部门统一处理	满足

五、生态恢复、绿化及固体废弃物综合利用情况

本项目生态恢复良好，绿化情况良好。

漆渣经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；蒸馏残渣经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；废催化剂经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；废水处理污泥经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；废油漆桶经收集后由浙江金泰莱环保科技有限公司无害化处置；废砂纸经分类收集后送废品回收单位综合利用；废包装材料经分类收集后送废品回收单位综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

六、项目环保管理情况

本项目有专人负责环保管理及制定了环保规章制度，确保环保设施的正常运行，污染物排放稳定达。

七、问题及计划

我公司按照国家环保法律法规及规范进行建设，落实环评及批复要求，能有效的执行环保主管部门提出的建议。本项目环保处理设施运行稳定，公司仍需加强与环保主管部门的交流，构筑良好的生产环境。